

Serie RC - Bombas de engranajes helicoidales (Rotativas volumétricas)



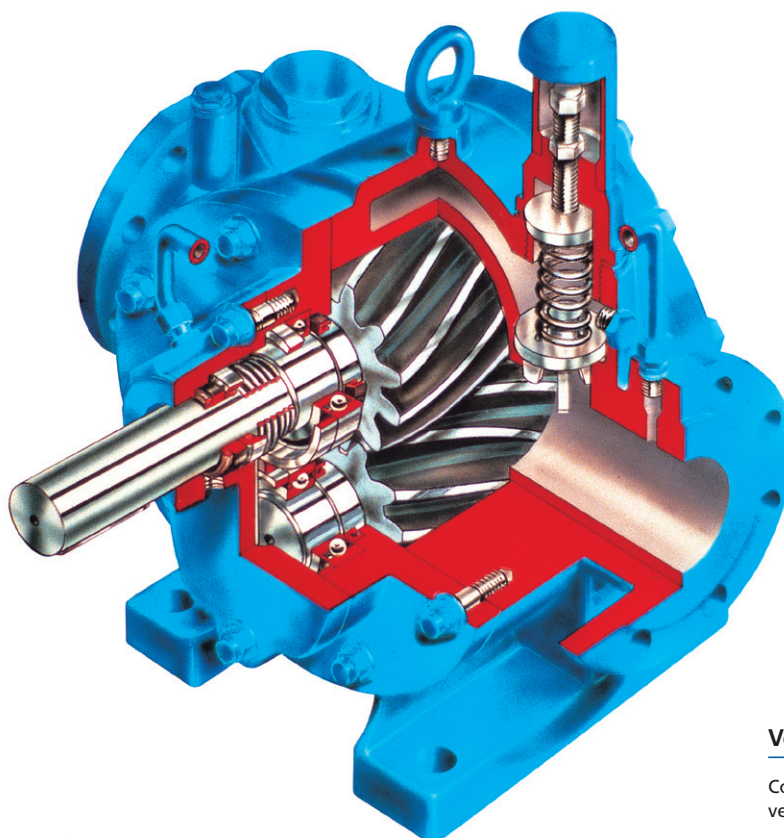
Aplicaciones:

- Industria naval: lubricación de motores, alimentación de combustible, trasiegos de lubricantes y combustibles.
- Aceite: aceites minerales y vegetales, derivados del aceite, grasa y aditivos...
- Petroquímica: asfalto, polímeros líquidos, disolventes, emulsiones, colas, fuel-oil, gas-oil...
- Química: pasta de jabón líquido, aceite de soja, glicerina...
- Pinturas y lacas: aglomerantes, colorantes, disolventes, tinte textil...

Más información:

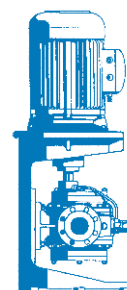
www.ksb.es/productos

Serie RC - Bombas de engranajes helicoidales



Version RCV

Construcción vertical



■ Fiabilidad y robustez

- Debido al dimensionado de los engranajes que proporcionan un caudal y velocidad

■ Versátil

- Amplitud de aplicaciones

■ Disponibilidad

- Construcción horizontal o vertical

■ Fácil mantenimiento

- Operaciones reducidas al mínimo

■ Seguridad

- Válvula by-pass de alivio regulable y de apertura automática

■ Autoaspirante

- Solamente es necesario que la bomba esté llena de fluido

Materiales

Cuerpo y soporte:	Hierro fundido GG25
Engranajes:	Acero F1150 tratado
Ejes:	Acero F114

Posibilidad de construcción en otros materiales.
En este caso consultar a nuestro departamento de Ingeniería.

Datos técnicos*

Tamaños	DN 20 a 100
Caudal:	Hasta 78 m³/h (50 Hz) Hasta 94 m³/h (60 Hz)
Presión máxima:	10 bar
Viscosidad del fluido:	10 - 1.000 cSt
Velocidad:	Hasta 1500 rpm (50 Hz) Hasta 1800 rpm (60 Hz)
Temperatura máx. del fluido:	+80°C

*Para cualquier aplicación fuera de estos límites consulte a KSB. Todos los datos que se dan en este documento son para construcción estándar.



KSB ITUR Spain, S.A.
www.ksb.es