

Serie ILN - Bombas centrífugas "IN-LINE"



Aplicaciones:

- Refrigeración de motores principales y auxiliares
- Sentinas
- Lastre
- Contraincendios
- Lavado de tanques de carga
- Circulación de salmuera
- Baldeo
- Refrigeración y aire acondicionado
- Otras aplicaciones terrestres

Más información:

www.ksb.es/productos

Serie ILN - Bombas centrífugas "IN-LINE"

Mantenimiento económico

- Debido al menor número de componentes con una elevada intercambiabilidad de piezas

1 Cierre de larga duración

- Amplia caja de cierre mecánico autoventeada

2 Facilidad de mantenimiento

- Anillos de desgaste en cuerpo y tapa

3 Optimización del espacio

- Distancia mínima entre bridas, disposición IN-LINE

4 Fácil montaje / Desmontaje

- Su diseño permite el acceso a las partes internas de la bomba sin soltar tuberías ni el motor

5 Fiable

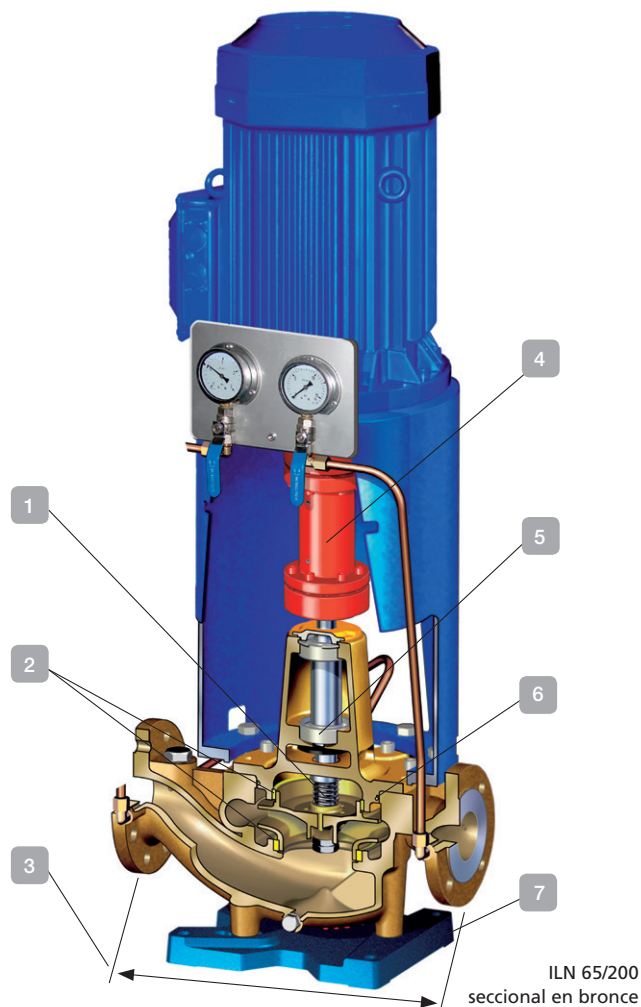
- Rodamientos estancos, sin necesidad de engrase ni mantenimiento

6 Junta de cuerpo encastrada

- Total estanqueidad sólidos

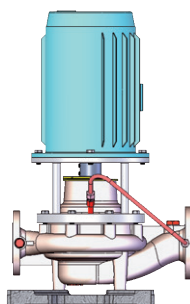
7 Base innovadora

- Proporciona una gran estabilidad y permite rotar la bomba con su base cada 90° (hasta el tamaño ILN-200/330 inclusive)

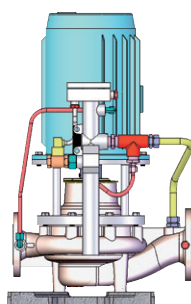


Versiones:

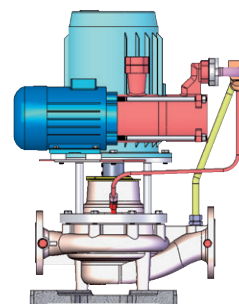
ILNC
Compacta con
rodamiento
independiente



ILNE
ILNCE
Con eyector
de cebado



ILNS
ILNCS
Con bomba
auxiliar de
cebado



Materiales

Hierro fundido:	GG25
Bronces:	RG5, G Sn Bz10
Bronce al aluminio:	G CuAl10Ni
Aceros inoxidables:	AISI316L, Duplex...

Datos técnicos*

Tamaños:	DN 32 a 400
Caudal:	Hasta 3100 m³/h (50 Hz) Hasta 3700 m³/h (60 Hz)
Altura:	Hasta 112 m (50 Hz) Hasta 162 m (60 Hz)
Presión máx. de trabajo:	16 bar
Temperatura:	-20 a +70 °C

* Para cualquier aplicación específica fuera de estos límites, consulte a KSB. Todos los datos que se dan en este documento son para construcción totalmente estándar.



KSB ITUR Spain, S.A.
www.ksb.es